



Machine à crépir manuelle

LE MOUSTIC

Ref. 40 21 01



 Fabrication Française



3 375554 021014



L'enduit tyrolien doit avoir une consistance liquide. Pour vérification, il doit rester environ un demi-centimètre d'épaisseur sur la truelle.



Humidifier le support à enduire.



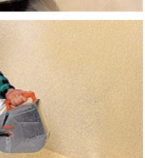
Charger l'équivalent de 2 grosses louches d'enduit maximum. Recharger au fur et à mesure.



Choisir le réglage de la granulométrie souhaitée. Régler l'index pour lever plus ou moins le butoir sur lequel les peignes se heurtent afin d'assouplir ou de durcir la détente des lamelles.



Orienter la machine face au support pour la première passe. Il n'est pas utile de trop épaissir le premier passage qui dépose un enduit assez aéré. Il s'agit plutôt de préparer une couche d'accrochage. N'insister que si cela est vraiment nécessaire.



Effectuer deux passes, vers la gauche puis vers la droite, avec la machine orientée à 45° en veillant à travailler toujours par bandes horizontales. Les gouttelettes d'enduit s'accrochent ainsi sur la pointe du grain précédent pour l'épaissir; la couverture du support sera bien homogène. Uniformiser le revêtement en repassant au besoin.

Le Moustic est la machine à crépir professionnelle de référence fabriquée en France. Elle permet de réaliser tous les mouchetis de mortier traditionnel ou teinté masse.

Carter en tôle galvanisée, équipée d'un rotor traversant qu'actionne une manivelle installée à gauche ou à droite, selon les besoins de l'utilisateur.

Les lamelles inox flexibles des peignes du hérisson plongent dans l'enduit puis le projettent en gouttelettes lorsqu'elles rencontrent la butée.

Long. 31,5cm / larg. 24,5cm / haut. 33cm.
Hérisson plastique de 20 peignes.
Poids total 2kg.

Pieces de rechanges:

Hérisson
Ref.40 21 02



Peigne inox
Ref.40 21 03



Axe manivelle
Ref.40 21 04



TALIA
PLAST

SOFOP taliaplast®
3 route de la Torse - RN 171 - BP 46
FR - 44450 Montoir de Bretagne - France
Commercial France
Tél. standard : 02 51 16 60 60
e-mail : commercialfrance@taliaplast.com

TALIAplast® est la marque déposée de la société SOFOP S.A.S
Société française d'Outils Professionnels - SAS au capital de 10 000 000 Euros - 006 780 514 R.C.S. - St Nazaire
SIREN 006 780 514 - APE 2229B, N° TVA FR 72 006 780 514, identifiant EORI:FR 006 780 514 00037

Service Commercial Export
Export Sales Department
Tél : 33 (0)2 51 16 60 86
Fax : 33 (0)2 40 45 44 64
e-mail: export@taliaplast.com
zone Europe: saleseurope@taliaplast.com

Merch/402101/09/19